

“

我们已将它们 (Autorodder) 安装在干净的过滤容器上, 但这里也是我们工厂里环境最为恶劣的位置: 蒸汽、泡沫、高温、迅速变化的流量、大流量小容器。我们现正在将它们安装在苛化剂槽监测产品中的碳酸钙, 这是一种石灰类型的槽... 我们还计划将它们按装在我们所有的闪蒸器和压力容器上, 因为我们相信这一定会使我们取得成功。

- 某一大氧化铝精炼厂的仪器电器维护经理

在零下四十 (40) 度时, 谁都不愿意去清洗龙头, 包括我们自己。

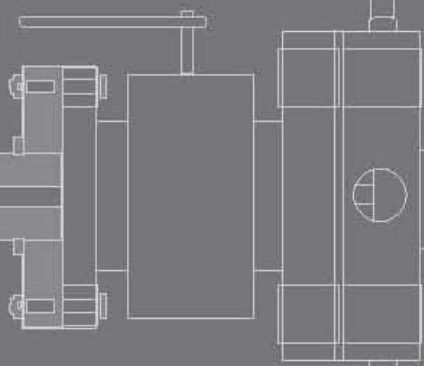
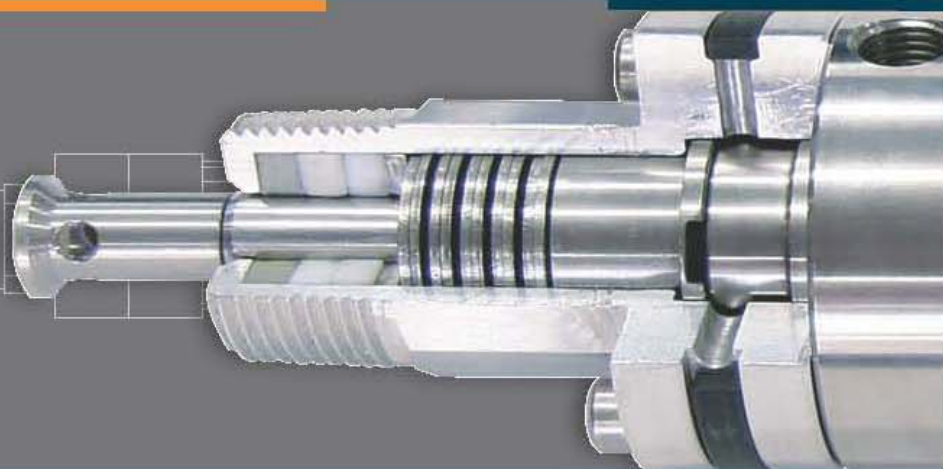
- 某一大炼油厂的维护经理

过去, 我们的维护技术人员要三, 四 (3-4) 天才能解决接支点龙头堵塞问题, 在这段时间里, 我们的生产时间要减少二十百分比 (20%)。很难想象一个工厂每个月有三, 四 (3-4) 天的时间生产处于八十百分比 (80%) 的运行状态。

- 某氧化铝精炼厂高级工艺流程管理员

”

以保持畅通无阻的 接支管点的新颖解法



CLEARGUARD PTY LTD

UNIT 1, 49 BISCAYNE WAY, JANDAKOT WESTERN AUSTRALIA 6164
TELEPHONE: +61 8 9417 3600 FACSIMILE: +61 8 9417 3611

WEB: www.clearguard.com EMAIL: info@clearguard.com

CLEARGUARD® (Patent Pending). All content Clearguard Pty Ltd and may not be copied, reproduced or amended in any way or form, without prior written permission.

CLEARGUARD PTY LTD

“氧化铝精炼厂当前疏通全堵塞或半堵塞的接支点龙头主要依赖人工清洗，这使工作人员处于容易被腐蚀剂烧伤的危险，而**CLEARGUARD AUTORODDERS**就能避免这种危险。”

- 世界著名烧伤专家。

AUTORODDER 的制造

CLEARGUARD autorodder 已获得美国，澳大利亚与南非的专利权，加拿大和欧盟的专利正在审批中。制造厂位于澳大利亚的西澳州。Autorodder 使用 ASTM 与 DIN 规定的材料与级别，按照 ASME 与 ANSI 标准设计，根据 ISO 9001/2000 质量保证标准制造的。此设备使用安全，操作简便，维护容易，手用工具即可。CLEARGUARD autorodder 为适应大多数工艺流程而设计。CLEARGUARD autorodder 是用最现代方法制造，按最高标准试验检测。

标准的 autorodders 使用不锈钢材料，经特别处理的包装材料，按适合客户用途的尺寸而制造的。每个 autorodder 产品都有一个序列号供以后对材质、测试进行追踪，也便于配件的选择。CLEARGUARD 公司承诺按时发货和对每道 autorodder 的制造工艺和所用的材料作担保。

CLEARGUARD AUTORODDERS 可以应用于.....

- 使用压力仪器的肮脏环境
- 用压力变送器测定工艺变数的地点
- 因垃圾堆积或接支管龙头严重积垢无法进行监测、采样和测试的地点

CLEARGUARD AUTORODDERS 已经在全世界各地包括澳大利亚、牙买加、印度、新西兰、苏格兰、爱尔兰、美国等地广泛用于矿物精炼，石油化工，纸浆与造纸业，钢铁制造和炼油厂等领域。



THE AUTORODDER

你知道吗?

在一千四百 (1400) 摄氏度的温度与一百BAR (100BAR) 的压力下, 确保 Autorodder 接支点龙头畅通无阻, 使测得的工艺变数准确无误。

AUTORODDERS 新技术

几十年来, 接支点龙头的堵塞一直是准确与可靠测定工艺变数的一大障碍。目前这个问题已经被解决了。在西澳大利亚州设计和制造的 CLEARGUARD autorodder 每时每刻使得接支点龙头保持畅通。CLEARGUARD autorodders 可在工艺流程温度达到 1400 摄氏度 (2552 华氏度) 和压力达到 100 BAR (1450psi) 的工艺环境中应用, 保持接支点龙头无堵塞出现, 使得测定的工艺参数准确可靠。

AUTORODDER 是怎样运行的?

CLEARGUARD autorodder 是一个简单的设备。通过使用可靠的气缸, 通过仪表气源, 一块特殊的刮刀定期地冲刷接支点龙头, 刮去接支点龙头与管道里面的所有水垢与垃圾。这个刮削/清扫只需要几秒钟的时间, 并且在冲刷的过程中不影响现场的仪器/压力变送器的正常测量工艺参数, 并能就地或远程运用, 刮削器按照你设定的频率定期把龙头清洗干净。

已证明的效益

干净畅通接支点龙头, 可保证现场压力变送器测得精确和可靠的工艺参数, 同时可以:

- 避免操作人员暴露于危险环境和用手工打通接点龙头的艰难做法-避免人身伤害和节省工时
- 避免因工艺参数不可靠造成的生产损失-减少无效生产, 获得单位产量最大化
- 避免不必要的清洗-节省清洗液, 减少稀释流程
- 避免生产停顿与无防备的中断-减少由此造成的损失和避免无必要的维护费用。

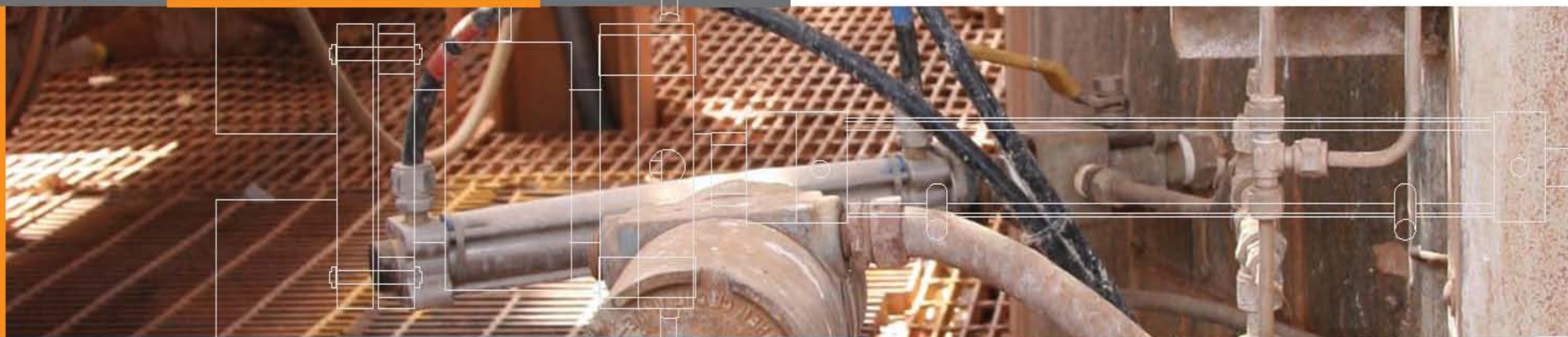
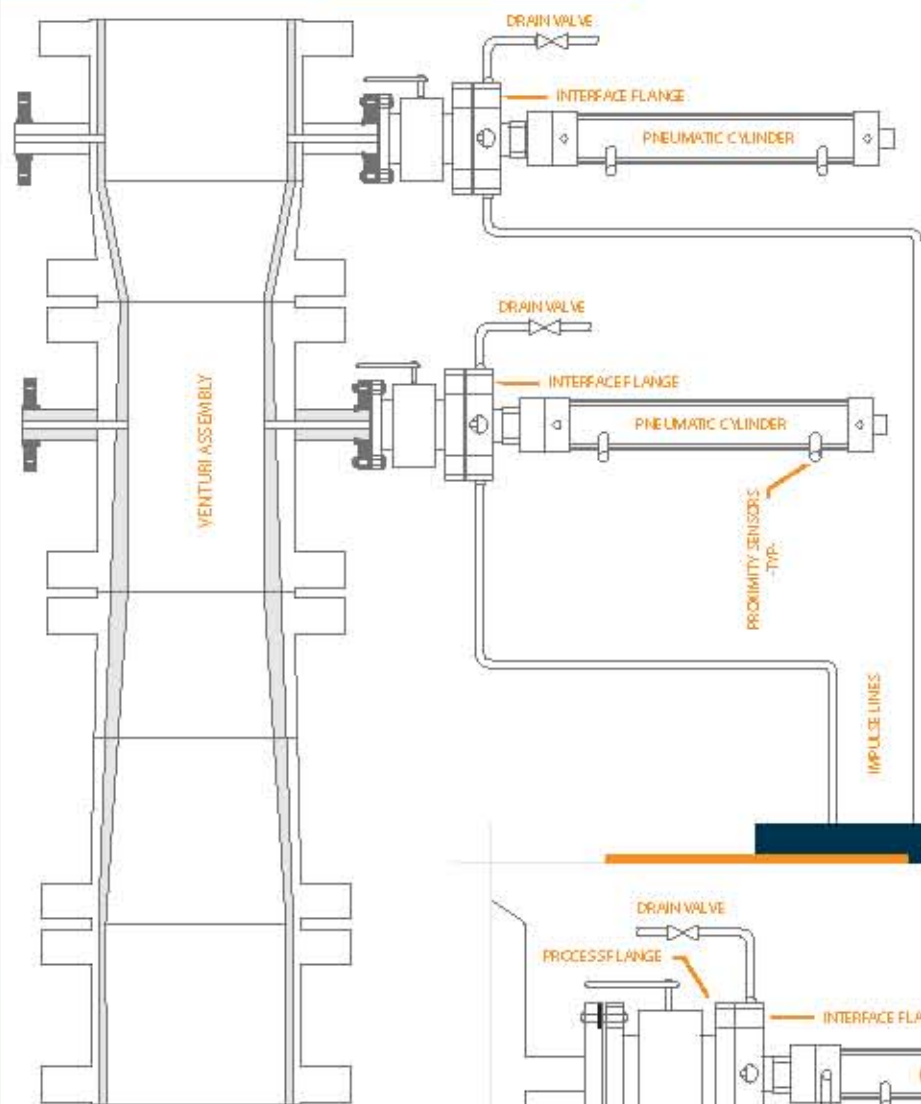
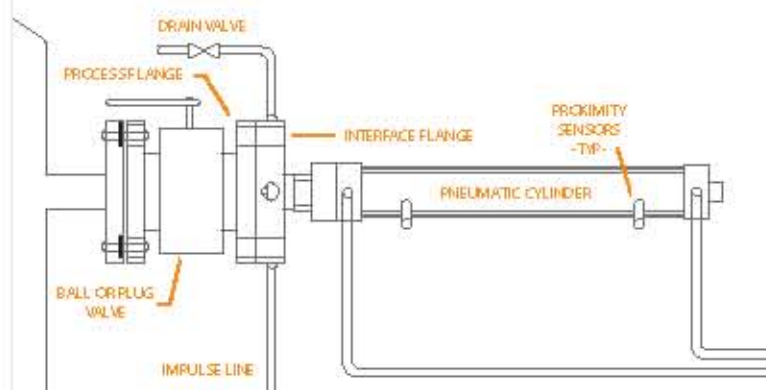


DIAGRAM A



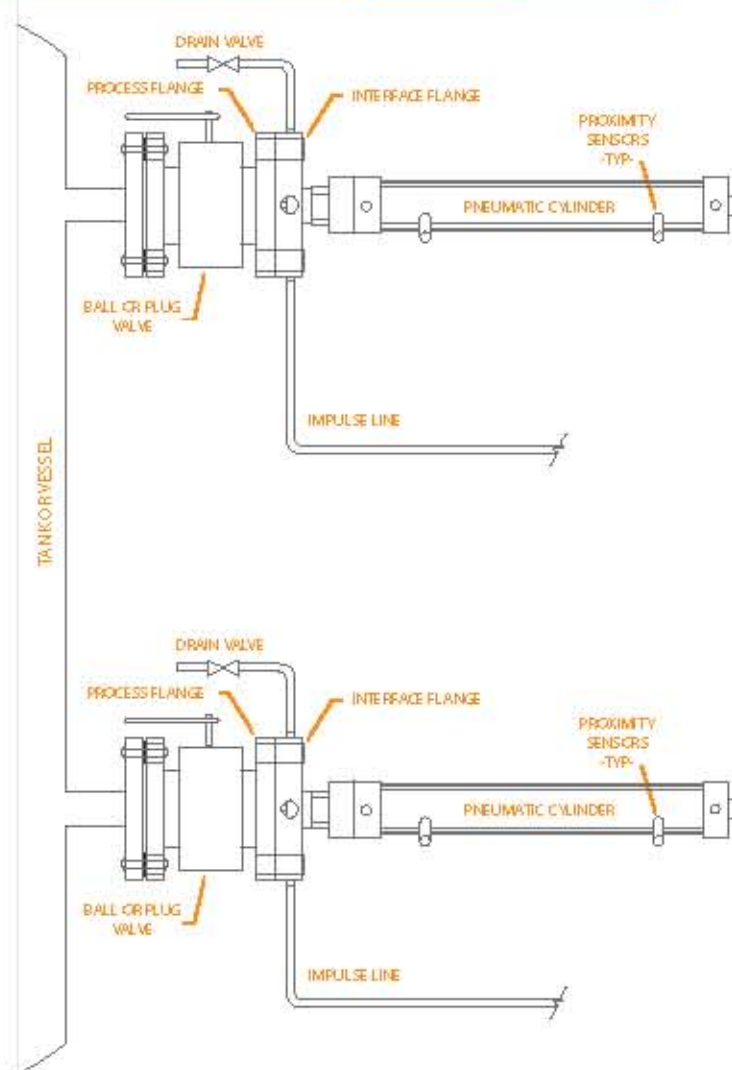
图A:流量测量应用

DIAGRAM B



图B:压力测量应用

DIAGRAM C



图C:平面测量应用

技术特点:

- 永久固定的刮板
- 防吹出阀杆
- 密封磨损指示
- 可以安装在任何位置
- 量轻而结实
- 按客户要求加工
- 故障防护, 手工拆卸

其它特点:

- 远距离位置指示
- 压力密封包装
- 双重密封
- 去除黏性液体的"刷子"刮板
- "起泡器"安装设计
- 完整的刮削器

配置:

- 工艺接头大小从十五mm (15mm) (1/2 英寸) 到八十 mm (80mm) (3英寸)
- ANSI类一百五十 (150) 到六百 (600)
- 螺纹NPT, BSPT 与法兰连接
- 行程长度为 (五十mm) 50mm (2英寸) 至 (九百mm) 900mm (36英寸)
- 供备选的连接冲动和排气管的隔离阀
- 借助压力的包装
- 有适宜低温, 周围环境温度及高温的不同品种
- 毒性环境下运行
- 位置指示
- 用多种材料制造的品种

